

Yıl 3 Year
Sayı 15 Issue
Temmuz 2010 July
Agustos 2010 August

www.yuzeyislem-kumlama.com
www.finishing-blasting.com



Yüzey İşlem & Kumlama Dergisi

Surface Finishing & Blasting News

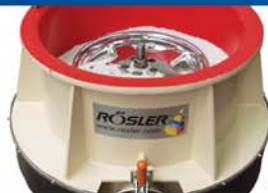
Geleceği Ar-Ge Belirleyecek

R&D Will Determine The Future



AGTOS - Dişli ve Transmisyon
Mili Shot Peening Makinesi /
AGTOS Shot Peening Machine

Sayfa/Page 12



Mükemmel, Parlak Yüzeyler /
Excellent, High Gloss Surface
Finishes

Sayfa/Page 22



Brisa ve Beksa Göğsümüzü
kabarlttı / Brisa and Beksa
Elated Us

Sayfa/Page 28



Üretim Sürecinde Geçici Ko-
rozyon Koruma / Temporary
Corrosion Protection

Sayfa/Page 38

Mükemmel, Parlak Yüzeyler

Excellent, High Gloss Surface Finishes

The quality standards for the surface finish of automotive aluminum wheels, especially with regard to their luster, have increased significantly in recent years. This applies equally to OEM's as well as tuning shops. The new Rösler vibratory finishing system FBA 24 Turbo creates a high gloss, mirror finish on the surface of new and used aluminum wheels as well as other automobile and motor bike parts that require a polish.

Nowadays, mirror finishes are a highly attractive op-

Compared to conventional machines with dual vibratory motors, the compact FBA 24, specially developed for surface finishing of automotive wheels, increases the finishing performance by up to 120%. The perfect match between machine, compound and grinding & polishing media makes this excellent performance possible.

tical feature on aluminum wheels. To achieve this desired look on all kinds of wheels, irrespective of how complex their geometrical design may be, Rösler has developed the new vibratory finishing system FBA 24 Turbo. Compared to conventional machines with dual vibratory motors the new FBA 24 Turbo increases the finishing performance by up to 120%, practically cutting processing times into half. Not only wheels but also other parts mounted under the hood or in other sections of a vehicle, either made from steel, stainless steel or aluminum, can be processed in the FBA

24 to achieve a high gloss surface finish. The new finishing systems are equipped with sophisticated controls which, for example, allow running a finishing process at night without the need for any operator presence.

Refurbishment of used wheels made easy

Irrespective of the surface condition of the used wheels, the process parameters for cut-down, fine grinding and high gloss polishing in the FBA 24 Turbo can be set in a manner that guarantees the desired high gloss surface finish. The robust vibratory motor with its infinitely variable rotary speed can be adjusted to any finishing task and to practically any geometrical wheel design found in the market.

The Rösler all-round package

When it comes to finishing of automotive wheels, Rösler offers not only equipment with the best performance but also top quality grinding & polishing media as well as compounds developed and manufactured in-house. Design criteria for these products include not only performance characteristics but also environmental considerations. For example, our compounds allow the



recycling of the process water which is not only environmentally friendly but also saves a considerable amount of costs.

High-end finishes for wheels produced in high volumes

For new wheels produced in high volumes the FBA 24 is exclusively utilized for fine grinding and high gloss polishing. The pre-grinding ("cut-down") of the wheels - usually taking about 30 - 50 minutes - is done in the patented Rösler

plunge finishing systems.

In our demonstration center in Untermerzsbach we offer the possibility to run finishing trials with the FBA 24. Of course, Rösler also offers surface finishing solutions for wheels that are larger than 24 inches.

As an all-round supplier, Rösler GmbH is an international market leader in the production of surface finishing, shot blasting machines, painting systems and

Compared to conventional machines with dual vibratory motors, the compact FBA 24, specially developed for surface finishing of automotive wheels, increases the finishing performance by up to 120%. The perfect match between machine, compound and grinding & polishing media makes this excellent performance possible.



preservation lines as well as process technology for the rational surface finishing (deburring, descaling, sand removal, polishing, grinding...) of metals and other components. Besides the German plants in Untermerzsbach and Bad Staffelstein, the Rösler Group has branches in Great Britain, France, Italy, The Netherlands, Belgium, Austria, Switzerland, Spain, Romania, Russia, China, India, Brazil, South Africa and USA.

Otomotiv sanayisinde kullanılan alüminyum alaşımlı jantların yüzey temizliği standartları geçen yıllar içinde arttı. Bu konudaki çalışmaların önemi de gün geçtikçe artmaktadır. Yeni Rösler Vibrasyon sistemi FBA 24 Turbo eski ve yeni alüminyum alaşımlı jantların yüzeylerinde yüksek parlaklık sağlamaktadır. Bununla birlikte parlaklık istenilen çeşitli otomobil, motor ve bisiklet parçalarında da aynı parlaklık değerleri başarıyla yakalanabilmektedir.

Günümüzde, ayna yüzey alüminyum jantlar üzerinde çok çekici bir optik özelliktir. alüminyum alaşım jantların karmaşık geometrik tasarımlarına rağmen, Rösler FBA 24 Turbo yeni vibrasyon sistemi ile her türlü bu istenen görünüm elde edilebilir. Çift titreşimli motorlar sayesinde yeni FBA 24 Turbo 120%'ye kadar bir performans artışı sağlanır. Sadece jantlar için değil, aynı zamanda otomobilin diğer parlaklık istenilen parçaları da bu yeni sistem ile işlenebilir. Üstelik akıllı işleme sistemi ile mesai saatleri dışında bile makine programlanarak çalıştırılabilir.

Proses gerecek parçaların geometrik yapılarının çeşitliliğine rağmen tüm modellerde yüksek parlaklık sağlayarak, mükemmel sonuçlar oluşturmaktadır. Vibrasyon hızının ayarlanabiliyor olması temizleme ve parlatma sürecinde her parça için mükemmel temizleme sistemleri oluşturmaya im-

kan tanıyor.

Rösler, çevreye duyarlıdır

Jant ve benzeri ürünlerin yüzey temizliği ve parlatılması söz konusu olduğunda Rösler yüksek performans sunmayı taahhüt eder. Sadece makine olarak değil vibrasyon sıvıları bakımından da makinenin performansını destekleyecek ürünler sunar. Üstelik Rösler için tasarım kriterleri içerisinde çevreye duyarlı üretim yapmak da önemli bir yer tutar. Hem çevreci bir proses oluşturmayı amaçlar, hem de sıvının, suyun geri kullanımı ile ilgili sistemler üreterek ekonomikliği de oluşturur.

Rösler'in patentli vibrasyon sistemleri ile çok zor yüzey temiz-

leme proseslerinde bile başarıya ulaşabilirsiniz. Üstelik Rösler uzman kadrosu ve deneyimiyle sizin prosesiniz için de farklı bir makina-vibrasyon sıvısı kombinasyonu oluşturabilir.

Rösler, Vibrasyon sıvısı ve vibrasyon makinesi konularında uluslararası bir lider olarak kumlama, kaplama, bayama gibi yüzey işlemler sektörünün diğer alanlarında da çalışmalar yapmaktadır. Bu açıdan çok yönlü bir tedarikçidir.

İngiltere, Fransa, İtalya, Hollanda, Belçika, Avusturya, İsviçre, İspanya, Romanya, Rusya, Çin, Hindistan, Brezilya, Güney Afrika ve ABD'da bulunan şubeleri ile dünyanın

neresinde olursanız olun kaliteye ulaşmanız çok kolay ve hızlı olacaktır. İhtiyacınızın hacmi ne olursa olsun, işleyeceğiniz malzemenin geometrisi ne kadar karmaşık olursa olsun, Rösler mühendisleri yüzeyini parlatmak istediğiniz, yüzey temizliği yapmak istediğiniz parçalar için uygun prosesler geliştirebilmektedir.

Toplam maliyetleri incelediğinizde ve kaliteyi kıyasladığınızda Rösler teknolojisi sizin için en uygun yüzey temizleme prosesi olacaktır. Sorun çıkarmayan, yılların tecrübesi ile geliştirilmiş ve geliştirilmeye devam eden Rösler ürünlerini tercih etmeniz size büyük avantaj sağlayacaktır.

