

Aşındırıcıların Kıyaslanması / Comparison of Abrasives

Rakamlar Ham madde ve Üretim Proseslerine göre değişiklik arzadebilir.
 Figures may vary depending on raw materials and manufacturing processes.
 M = Üretilmiş / Manufactured, N = Doğal Olarak Mevcut / Naturally occurring
 B = Yan Ürün / By product

| Aşındırıcı / Abrasive | Tipi / Type | Şekil / Shape | Sertlik / Hardness | Hacimsel Yoğunluk / Bulk Density [kg/m ³] | Özgül Ağırlık / Specific Gravity | Tekrar Kullanılabilirlik / Comparative Recyclability |
|--|-------------|----------------------------------|--------------------|---|----------------------------------|--|
| Çelik Bilya / Steel Shot | M | Yuvarlak / Spherical | 40-62 HRC | 4500 | 7,4 | Yüksek / High |
| Çelik Grit / Steel Grit | M | Köşeli / Angular | 46-65 HRC | 4500 | 7,6 | Yüksek / High |
| Garnet / Garnet | N | Köşeli / Angular | 7.5-8.5 Moh | 2400 | 4,1 | Orta-Düşük / Medium-Low |
| Cam kürecik / Glass Beads | M | Yuvarlak / Spherical | 5.5 Moh | 2500 | 2.45-2.50 | Orta / Medium |
| Alüminyum Oksit / Alox | M | Köşeli / Angular | 9 Moh | 2400 | 3,9 | Orta / Medium |
| Silikon Karbid / Silicon Carbide | M | Köşeli / Angular | 9,2 Moh | 1760 | 3,2 | Orta / Medium |
| Silis Kumu / Silica Sand | N | Köşeli / Angular | 5-6 Moh | 1600 | 2,8 | Düşük / Low |
| Bakır Curufu / Copper Slag | B | Köşeli / Angular | 6-7 Moh | 1900 | 3,4 | Düşük / Low |
| Kömür Curufu / Coal Slag | B | Köşeli / Angular | 6-7 Moh | 1350 | 2,63 | Düşük / Low |
| Kalay Curufu / Tin Slag | B | Köşeli / Angular | 7 Moh | 1800 | 3,2 | Düşük / Low |
| Plastik Tip I / Plastic Type I | M | Köşeli / Angular | 3,0 Moh | 642-802 | 1,15-1,25 | Orta / Medium |
| Plastik TipII / Plastic Type II | M | Köşeli / Angular | 3,5 Moh | 930-962 | 1,47-1,52 | Orta / Medium |
| Plastik TipIII / Plastic Type III | M | Köşeli / Angular | 4,0 Moh | 930-962 | 1,47-1,52 | Orta / Medium |
| Plastik Tip X / Plastic Type X | M | Köşeli / Angular | 3,2 Moh | 642-802 | 1,1-1,2 | Orta / Medium |
| Plastik Tip V / Plastic Type V | M | Köşeli / Angular | 3,5 Moh | 642-802 | 1,1-1,2 | Orta / Medium |
| Plastik Tip VI / Plastic Type VI | M | Köşeli / Angular | 3,0 Moh | 642-802 | 1,28-1,33 | Orta / Medium |
| Plastik Tip L / Plastic Type L | M | Köşeli / Angular | 3,5 Moh | 642-802 | 1,1-1,2 | Orta / Medium |
| Mısır Koçanı / Corn | N | Köşeli / Angular | 2,0-2,5 Moh | 600 | 1,15 | Orta / Medium |
| Mısır Koçanı / Walnut | N | Köşeli / Angular | 2,3-3,0 Moh | 725 | 1,28 | Orta-Düşük / Medium - Low |
| Seftali Çekirdeği / Apricot | N | Köşeli / Angular | 3,0-4,0 Moh | 725 | 1,4 | Orta-Düşük / Medium - Low |
| Pik Grit / Chilled Iron Grit | M | Köşeli / Angular | 62 HRC | 4250 | 7,0 | Orta-Düşük / Medium - Low |
| Pik bilya / Chilled Iron Shot | M | Yuvarlak / Spherical | 62 HRC | 4250 | 7,0 | Orta - Yüksek / Medium - High |
| Çinko Tel Kesme / Cut Wire - Zinc | M | Yuvarlak / Cylindrical-Spherical | 35-55 HV | 4100 | 7,1 | Orta - Yüksek / Medium - High |
| Paslanmaz Tel Kesme / Cut Wire - Stainless Steel | M | Yuvarlak / Cylindrical-Spherical | 300-600 HV | 4400 | 7,6 | Yüksek / High |
| Alüminyum Tel Kesme / Cut Wire - Aluminium | M | Yuvarlak / Cylindrical-Spherical | 40-125 HV | 1500 | 2,7 | Orta - Yüksek / Medium - High |
| Tel Kesme Steel / Cut Wire - Carbon | M | Yuvarlak / Cylindrical-Spherical | 400-500 HV | 4400 | 7,6 | Yüksek / High |
| Çinko Bilya / Zinc Shot | M | Yuvarlak / Spherical | 35-55 HV | 4200 | 7,1 | Orta - Yüksek / Medium - High |
| Alüminyum Bilya / Aluminium Shot | M | Yuvarlak / Spherical | 40-125 HV | 1500 | 2,7 | Orta - Yüksek / Medium - High |
| Seramik Bilya / Ceramic Beads | M | Yuvarlak / Spherical | 65 HRC | 2300 | 3,76 | Yüksek / High |
| Sodyum Bi Karbonat / Sodium Bi Carbonate | N | Köşeli / Angular | 3 Moh | 800 | 2,25 | Düşük / Low |
| Paslanmaz Çelik Bilya / Stainless Steel Shot | M | Yuvarlak / Spherical | 200 HV | 4450 | 7,6 | Yüksek / High |
| Zirkon Kumu / Zircon Sand | N | Köşeli / Angular | 6-8 Moh | 2200 | 3,5 | Düşük / Low |